自动扶梯技术规格、参数及要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 货物名称 | 参考品牌规格型号 | 数量 | 技术参数及性能（配置）要求 |
| 室内型扶梯 |   | 4台 | ★一、主要参数：1. 电 梯 型 号： 自动扶梯
2. 梯 级 宽 度：800mm
3. 扶 梯 角 度：35°
4. 额 定 速 度：0.5m/s
5. 提 升 高 度：L1-L2;4.2m、L3-L4:3.6m
6. 扶 梯 跨 距：10903mm
7. 水 平 梯 级：水平2梯级
8. 控 制 系 统：微机电脑板
9. 电 源：动力：380V，50HZ；照明：220V，50HZ
10. 内 外 裙 板：发纹不锈钢
11. 梯 级: 不锈钢黑色梯级
12. 运行指示器：显示类型：采用LED点灯的层站指示灯（内盖板嵌入型）
13. 前沿装饰面板：不锈钢前沿板
14. 梳 齿：塑料梳齿。
15. 护 壁 板：无色钢化玻璃，厚度10(mm)
16. 围 裙 板 ：发纹不锈钢
17. 盖 板：发纹不锈钢
18. 扶 手 带：材质：SBR橡胶；颜色：黑色
19. 运 行 方 式：上下可逆行
20. 桁架：角钢型；
21. 标准配置： 自动供油装置；智能乘客感应装置；
22. 自动扶梯的驱动主机、控制柜均为原厂原品牌。
23. 配置变频功能，低速待机。

24.出入口检测装置：扶梯出入口检测装置为雷达(微波)检测25.扶梯制造商具有自主研发的扶梯功能安全板控制程序26.扶梯制造商具有自主研发的扶梯一体机驱动软件27.扶梯制造商具有自主研发的扶梯主板控制软件28.扶梯产品具备舒适度：获得TUV莱茵舒适度GOOD等级证书，具备TUV节能认证A+++级证书29.扶梯桁架桁架采用电泳工艺30.扶梯控制柜外壳防护等级达到IP5531.扶梯变频器静态元件的供电和控制符合GB-16899-2011标准要求32.扶梯梯制造商具有自主研发的扶梯物联网数据采集器软件系统33.扶梯电气系统满足CE认证中EMC检测（电磁兼容指令）★二、功能配置基本功能：1. 驱动链断裂保护
2. 制动器保护
3. 非操作逆转保护
4. 围裙板刷
5. 电器回路保护
6. 去静电保护
7. 梯级防护装置
8. 楼层板打开保护装置
9. 正常上下逆转运行
10. 缺相错相保护
11. 扶手带出入口保护
12. 梳齿板安全保护装置
13. 马达超载保护
14. 制动距离检测
15. 自动加油装置
16. 启动警铃装置
17. 警戒线
18. 检修运行
19. 梯级链断裂保护
20. 紧急停止按钮
21. 梯级塌陷保护装置
22. 超速保护
23. 梯级缺失检测装置
24. 故障显示
25. 检修安全开关
26. 扶手带速度监控

安全功能：扶梯具备检检测超速并在速度超过名义速度1.2倍之前起作用、检查非操纵逆转运行、检查制停距离是否超过最大允许制停距离1.2倍、检查梯级或踏板的缺失，应防止进入梳齿板、检查工作制动器的打开、检查桁架区域检修盖板的打开或楼层板的打开或移走的功能。上述功能安全等级≥SIL2 |

|  |  |
| --- | --- |
| ★售后服务要求及免费保修期 |  |
| ★交货时间及地点 |  |
| **★**付款方式 |  |